

#### IV.11 - REGLAGE DE LA SORTIE "ENREGISTREUR"

Brancher un voltmètre différentiel à la sortie "ENREGISTREUR" du milliwattmètre MH 400 (prise isolée du châssis).

Placer l'inverseur "SONDE" sur  $200\ \Omega$  après avoir relié l'appareil à une sonde de résistance égale à  $200\ \Omega$ , sans puissance appliquée.

- Sélectionner la sensibilité "0,1 mW".
- Placer le bouton de correction sur "100 %".
- Le voltmètre doit indiquer  $0 \pm 0,01\text{ V}$ .
- Amener l'aiguille en bout d'échelle à l'aide du bouton de tarage zéro.
- Ajuster la résistance R 55 (Z 3) pour que le voltmètre différentiel indique  $1\text{ V} \pm 0,01\text{ V}$ .

La f.e.m. délivrée pour la déviation pleine échelle est de + 1 V environ, quelle que soit la gamme utilisée.

#### IV.12 - NOTE POUR LE DEMONTAGE DU GALVANOMETRE

Lorsque le galvanomètre doit être remplacé, procéder à son démontage de la façon suivante :

- Enlever la plaque de protection supérieure comme indiqué au § IV.3.1.
- Dessouder les connexions arrivant sur le fût du galvanomètre.
- Enlever le contre panneau avant et le panneau avant équipé, après avoir démonté les deux montants verticaux fixés par deux vis à chaque extrémité.
- Désolidariser le galvanomètre de sa plaque de fixation en enlevant les deux vis qui le maintiennent.

#### IV.13 - REMPLACEMENT DE LA MONTURE A THERMISTORS TYPE ST

Lorsqu'une panne met en cause le fonctionnement de la monture à thermistors type ST, celle-ci doit être renvoyée au constructeur pour la remise en état de fonctionnement.

**En aucun cas la sonde ne doit être démontée.**